



富士電子工業株式会社

Fuji Electronics Industry Co., Ltd.

I o Tと融合した環境に優しい誘導加熱

FD-i o T (エフ・ディオット)



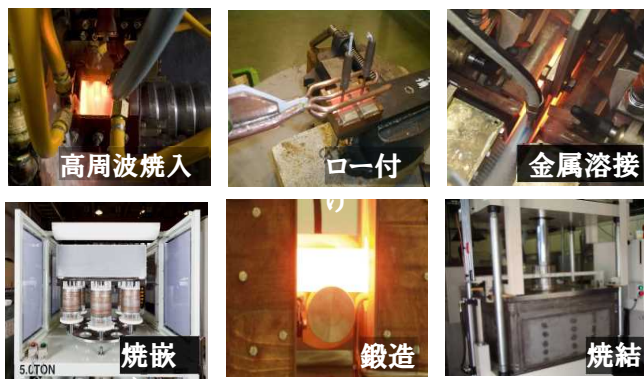
高周波誘導加熱の環境メリット

- ◆ 炎やガスを使う焼入に比べて作業環境がクリーンで排煙、排ガスが出ません。
- ◆ ワーク（製品）自体が発熱するので、熱効率に優れています。
- ◆ 必要な部分だけ焼入加熱が可能なので、無駄なエネルギー消費や熱放射をしません。
- ◆ 1個流しができるので、生産ラインへの組み込みも容易です。

高周波誘導加熱のいろいろな用途

監視センサー・解析技術による コイルとワークの連動性ある設備へ

- ◆ 対象ワークへのコイル自動交換・条件呼び出し
- ◆ ロボットとも連動した前後工程とのスムーズな自動搬送
- ◆ 人材不足の対策として自動化
- ◆ コイル・部品の予防保全
- ◆ 遠隔診断・遠隔修理サポート
- ◆ 生産管理支援



高周波誘導加熱装置の製造・販売/受託加工/試作

お客様のインフラ状況、工場のレイアウトに合わせ設計、製作致します。それだけでなく、より良い熱処理方案から消費電力量の削減、生産性向上までトータルで考え抜いた装置提案を致します。

■ 「ものづくり日本大賞 優秀賞」受賞

小型半開放コイル・ディスクトランスの開発による乗用車用高性能高周波焼入装置の開発。

■ 「新・ダイバーシティ経営企業100選」選定

働き方改革や女性職域拡大等の「ダイバーシティ経営」への積極的な取組によって企業価値を向上させた企業として経済産業省が選定。

富士電子工業は、日本工作機械工業会に入会しました。



富士電子工業株式会社
〒581-0092 大阪府八尾市老原6-71
TEL: (072)-991-1361
URL: <http://www.fujidenshi.co.jp>
E-mail: honsya@fujidenshi.co.jp
担当: 営業部





富士電子工業株式会社

Fuji Electronics Industry Co., Ltd.

I o Tと融合した環境に優しい誘導加熱

FD-i o T (エフ・ディオット)



高周波誘導加熱の環境メリット

- ◆ 炎やガスを使う焼入に比べて作業環境がクリーンで排煙、排ガスが出ません。
- ◆ ワーク（製品）自体が発熱するので、熱効率に優れています。
- ◆ 必要な部分だけ焼入加熱が可能なので、無駄なエネルギー消費や熱放射をしません。
- ◆ 1個流しができるので、生産ラインへの組込みも容易です。

高周波誘導加熱のいろいろな用途

監視センサー・解析技術による コイルとワークの連動性ある設備へ

- ◆ 対象ワークへのコイル自動交換・条件呼び出し
- ◆ ロボットとも連動した前後工程とのスムーズな自動搬送
- ◆ 人材不足の対策として自動化
- ◆ コイル・部品の予防保全
- ◆ 遠隔診断・遠隔修理サポート
- ◆ 生産管理支援



高周波誘導加熱装置の製造・販売/受託加工/試作

お客様のインフラ状況、工場のレイアウトに合わせ設計、製作致します。それだけでなく、より良い熱処理方案から消費電力量の削減、生産性向上までトータルで考え抜いた装置提案を致します。

■ 「ものづくり日本大賞 優秀賞」受賞

小型半開放コイル・ディスクトランスの開発による乗用車用高性能高周波焼入装置の開発。

■ 「新・ダイバーシティ経営企業100選」選定

働き方改革や女性職域拡大等の「ダイバーシティ経営」への積極的な取組によって企業価値を向上させた企業として経済産業省が選定。

富士電子工業は、日本工作機械工業会に入会しました。



富士電子工業株式会社
〒581-0092 大阪府八尾市老原6-71
TEL: (072)-991-1361
URL: <http://www.fujidenshi.co.jp>
E-mail: honsya@fujidenshi.co.jp
担当: 営業部

